

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup agregatu prądotwórczego 20 kW – 1 szt., zakup przyczepki do agregatu prądotwórczego – 1 szt. oraz zakup agregatów prądotwórczych 9,5 kW – 2 szt. w celu doposażenia bazy magazynowej w sprzęt niezbędny do realizacji zadań w sytuacjach kryzysowych w Gminie Lipowiec Kościelny, w ramach dotacji celowej ze środków Wojewody Mazowieckiego na realizację zadań ochrony ludności i obrony cywilnej.

Zamawiający planuje zakup:

| LP. | Przedmiot dofinansowania zadania<br>doposażenia bazy magazynowej w sprzęt niezbędny do<br>realizacji zadań w sytuacjach kryzysowych w Gminie<br>Lipowiec Kościelny, | Ilość<br>asortymentu<br>/szt. |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 1   | zakup agregatu prądotwórczego 20 kW                                                                                                                                 | 1                             |
| 2   | zakup przyczepki do agregatu prądotwórczego                                                                                                                         | 1                             |
| 3   | zakup agregatów prądotwórczych 9,5 kW                                                                                                                               | 2                             |
|     | Łącznie                                                                                                                                                             |                               |

Opis przedmiotu zamówienia:

### 1. AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY 20 KW – 1 szt.

o mocy min. 20kW - 24kW wyposażony w automatykę

1. Agregat prądotwórczy o mocy min. 20 kW – 24 kW (wyposażony w automatykę)
2. Automatyczna praca agregatu, dzięki wbudowanemu SZR (z mechaniczną blokadą)
3. Podgrzewany blok silnika
4. Podgrzewanie miski olejowej
5. Grzałka z pompą obiegową płynu chłodniczego
6. Czujnik poziomu oleju
7. Czujnik ciśnienia oleju
8. Czujnik temperatury wody
9. Agregat zabezpieczony bezpiecznikami
10. Agregat wyposażony w komputer sterujący
11. Dźwiękowy alarm sygnalizujący awarię
12. Automatyczne ładowanie akumulatora z sieci
13. Awaryjny mechaniczny wyłącznik bezpieczeństwa

### Wymagania dotyczące prądnicy:

- **Moc znamionowa:** min. 20000 Watt (20kW, 25kVA)
- **Moc maksymalna (do 15 minut):** 24000 Watt (24kW, 30kVA)
- **Prąd nominalny (A):** nie mniejszy niż 29A / 1 fazę
- **Gniazda:** 230V 16A, 230V 32A, 400V 32A
- **Typ:** Synchroniczna, bezszczotkowa, samowzbudna
- **Pełna stabilizacja napięcia (AVR):** Tak +/- 2%
- **Sprawność prądnicy:** nie mniejsza niż 97%
- **Napięcie:** Trójfazowe 400V oraz jednofazowe 230V
- **Częstotliwość:** 50Hz
- **Stopień ochrony:** min. IP-23
- **Wykonanie:** Stojan oraz wirnik wykonany z miedzi
- **Zabezpieczenie:** przeciążeniowo-termiczne

### Wymagania dotyczące silnika

- **Rodzaj silnika:** Wysokoprężny (diesel)
- **Typ silnika:** Wolnossący
- **Moc silnika (kW/KM):** nie mniejsza niż 33/44
- **System paliwowy:** Pompa wtryskowa
- **Rodzaj chłodzenia:** Płyn chłodniczy (chłodnica)
- **Pojemność skokowa:** min. 3600 cc3
- **Regulacja obrotów:** Tak, mechaniczna
- **Turbodoładowanie:** Nie
- **Rozrusznik:** min. 2500W
- **Poziom spalania (l/godz):** 100% obciążenia – nie więcej niż 7,5 l/h, 75% obciążenia - nie więcej niż 6 l/h oraz 50% obciążenia - nie więcej niż 4 l/h

### Wymagania dotyczące obudowy (wodoszczelna obudowa)

1. Obudowa tłumiąca hałas podczas pracy agregatu – nie więcej niż 73-75 dB,
2. Pełna izolacja zabudowy przed opadami atmosferycznymi
3. Zbiornik paliwa pozwalający na min. 10-godzinną pracę agregatu przy obciążeniu maksymalnym (min. 15-godzinna praca przy obciążeniu 70%).
4. Płyta antywibracyjna posiadająca wycięcie do transportu wózkiem widłowym
5. Konstrukcja obudowy o możliwie najmniejszych gabarytach
6. Zabudowa skonstruowana z celem redukcji widocznych śrub na zewnątrz
7. Wlew paliwa zabezpieczony na kluczyk
8. Wszystkie oznaczenia ostrzegawcze w języku polskim
9. Zabudowa zabezpieczona antykorozyjnie
10. Haki montażowe do udźwigu przez HDS

### System automatycznej pracy

Dzięki SZR (samoczynne uruchomienie się w momencie zaniku zasilania z sieci głównej) agregat jest w trybie „czuwania” i jest nieustannie gotowy do automatycznego uruchomienia się w momencie zaniku prądu w sieci. Zasada działania jest prosta, po wyznaczonym czasie

od momentu zaniku prądu, agregat włączy się sam natomiast po powrocie prądu agregat wyłączy się przywracając prąd z sieci.

Gwarancja nie krótsza niż 24 miesiące.

## **2. PRZYCZEPKA DO AGREGATU PRĄDOTWÓRCZEGO – 1 szt.**

- Przyczepka do agregatu prądotwórczego powinna posiadać homologację
- Przyczepka powinna być wyposażona w wymagane prawem oświetlenie (prawo o ruchu drogowym)
- Przyczepka powinna być dostosowana do danego agregatu prądotwórczego (dedykowana do przewozu agregatu 20kW)
- Powinna mieć określoną dopuszczalną masę całkowitą (DMC) przyczepy (przewóz agregatu wraz z płynami eksploatacyjnymi)

Gwarancja nie krótsza niż 24 miesiące.

## **3. AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE 9,5 kW – 2 szt.**

### **Dane techniczne silnika**

- moc znamionowa: 8,5 kW (10,5 kVA)
- moc maksymalna: 9,5 kW (12 kVA)
- napięcie: trójfazowe (400V) oraz jednofazowe (230V)
- częstotliwość: 50 Hz
- pojemność zbiornika: min. 16 litrów
- rodzaj paliwa: diesel (olej napędowy)
- możliwość wyprowadzenia spalin poza obiekt: tak
- głośność: max. 67 dB
- rodzaj silnika: diesel
- wtrysk bezpośredni: tak
- rodzaj chłodzenia: powietrze
- pojemność skokowa: min. 668 cm<sup>3</sup>
- ilość obrotów na minutę: 3000 rpm
- automatyczna regulacja obrotów: tak
- czujnik poziomu oleju: tak
- czujnik ciśnienia oleju: tak
- podgrzewacz komory spalania: tak
- rodzaj rozrządu: zaworowy napędzany kołem zębatym
- sposób smarowania: silnik z pompą olejową

Gwarancja nie krótsza niż 24 miesiące.

  
*mgr Ryszard Karpiński*