

Załącznik Nr 2  
do Uchwały Rady Społecznej  
Samodzielnego Publicznego Zespołu Zakładów Opieki Zdrowotnej  
w Ostrowi Mazowieckiej

**AKTUALIZACJA PLANU FINANSOWEGO NA ROK 2025 - KOSZTY  
SAMODZIELNEGO PUBLICZNEGO ZESPOŁU ZAKŁADÓW OPIEKI ZDROWOTNEJ  
W OSTROWI MAZOWIECKIEJ**

| L.p. | KOSZTY                                             | PLAN 2025 r.          |
|------|----------------------------------------------------|-----------------------|
| I    | Koszty działalności<br>w tym:                      | 193 936 000,00        |
| 1    | Wynagrodzenia i ich pochodne                       | 77 308 000,00         |
| 3    | Zakup materiałów i energii                         | 33 525 000,00         |
| 4    | Usługi obce (w tym umowy kontraktowe)              | 70 125 000,00         |
| 5    | Podatki i opłaty                                   | 250 000,00            |
| 6    | Żywnienie cłowych                                  | 4 123 000,00          |
| 7    | Amortyzacja                                        | 5 500 000,00          |
| 8    | Pozostałe koszty                                   | 3 105 000,00          |
| II   | Koszty finansowe                                   | 535 600,00            |
|      | <b>RAZEM KOSZTY (I - II)</b>                       | <b>194 471 600,00</b> |
| 10   | Wydatki inwestycyjne                               | 54 905 600,00         |
| 11   | Stan należności:                                   |                       |
|      | na dzień 01.01.2025r.                              | 26 000 000,00         |
|      | na dzień 31.12.2025r.                              | 29 000 000,00         |
| 12   | Stan zobowiązań:                                   |                       |
|      | na dzień 01.01.2025r.                              | 29 500 000,00         |
|      | na dzień 31.12.2025r.                              | 38 000 000,00         |
| 13   | Stan środków pieniężnych                           |                       |
|      | na dzień 01.01.2025r.                              | 2 000 000,00          |
|      | na dzień 31.12.2025r.                              | 2 000 000,00          |
|      | <b>WYNIK FINANSOWY (STRATA)</b>                    | <b>-2 900 000,00</b>  |
|      | <b>ZMIANA STANU PRODUKTÓW (+/-)</b>                | <b>-600 000,00</b>    |
|      | <b>WYNIK FINANSOWY BRUTTO Z UWZGLĘDNIENIEM ZSP</b> | <b>-3 500 000,00</b>  |

dnia 12.05.2025r.  
p.o. Głównego/Księgowego

Główny Księgowy ..... *mgr Alicja Patelon*

Dyrektor ..... **DYREKTOR**  
Samodzielnego Publicznego Zespołu Zakładów  
Opieki Zdrowotnej w Opatowie Mazowieckiej

Artur Wink